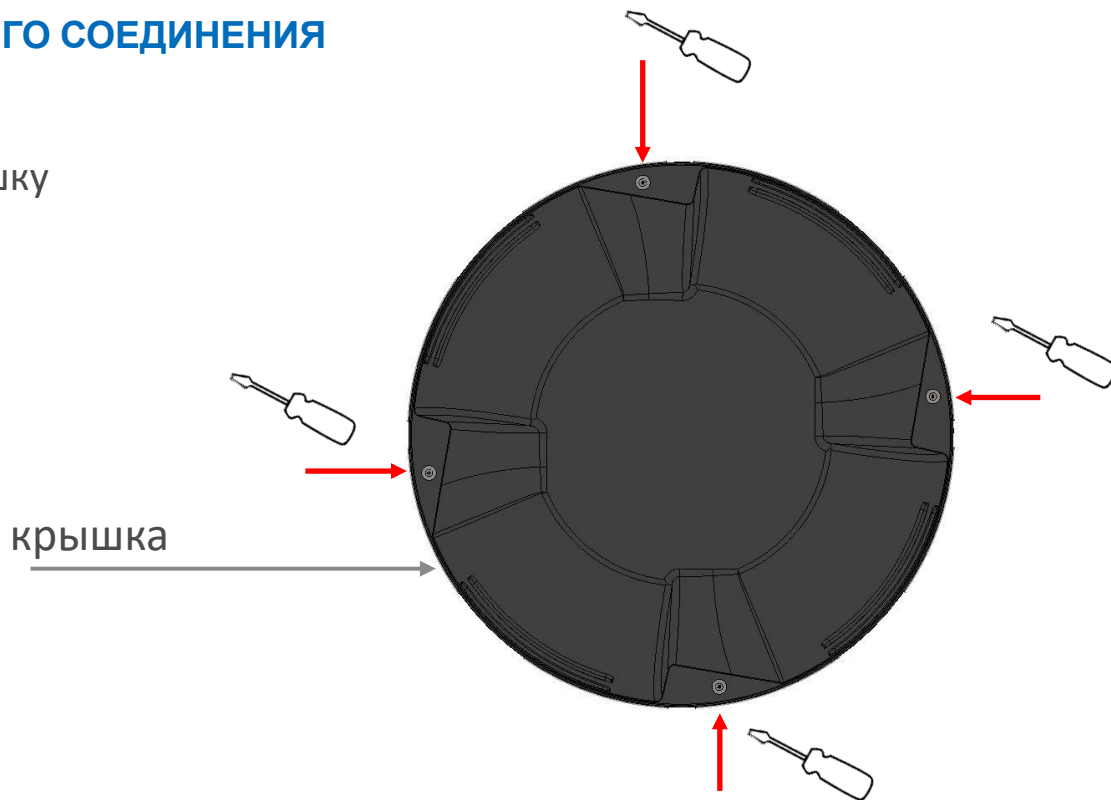


## ПРОЦЕДУРА КОНТРОЛЯ МУФТОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

### Шаг 1

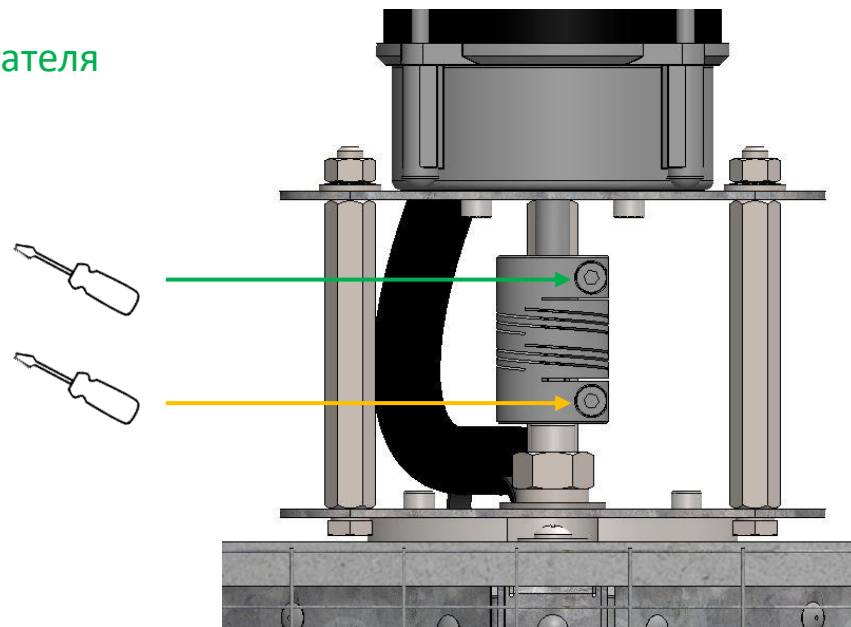
- Открутить 4 винта и снять крышку



## ПРОЦЕДУРА КОНТРОЛЯ МУФТОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

### Шаг 2

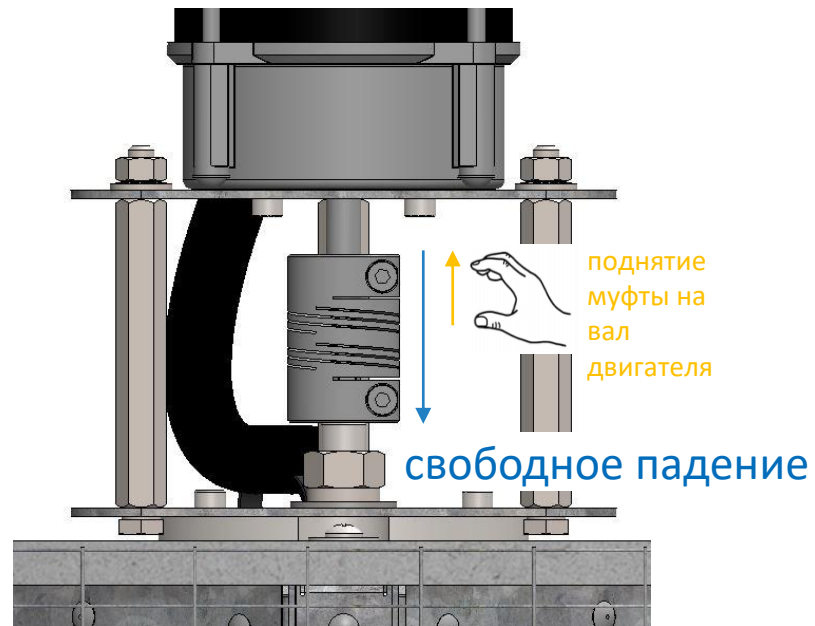
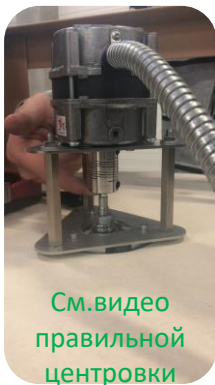
- Ослабить винт муфты на оси турбины
- Затем ослабить винт муфты на валу двигателя



## ПРОЦЕДУРА КОНТРОЛЯ МУФТОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

### Шаг 3

- Проверить соосность, **подняв муфту на вал двигателя** и отпустив ее: при падении она должна свободно перемещаться с вала двигателя на ось турбины, не создавая трения



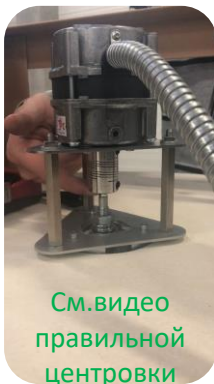
## ПРОЦЕДУРА КОНТРОЛЯ МУФТОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

### Шаг 4

Только если муфта свободно перемещается при падении (правильная центровка)



- Затянуть винт муфты на оси турбины
- Затем затянуть винт муфты на валу двигателя

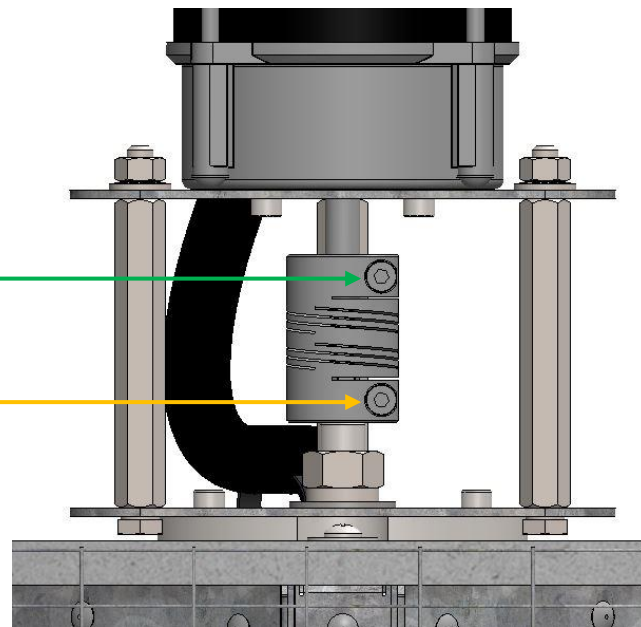
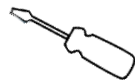
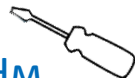


См. видео  
правильной  
центровки



См. видео  
неправильной  
центровки

4,6Нм



## ПРОЦЕДУРА КОНТРОЛЯ МУФТОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

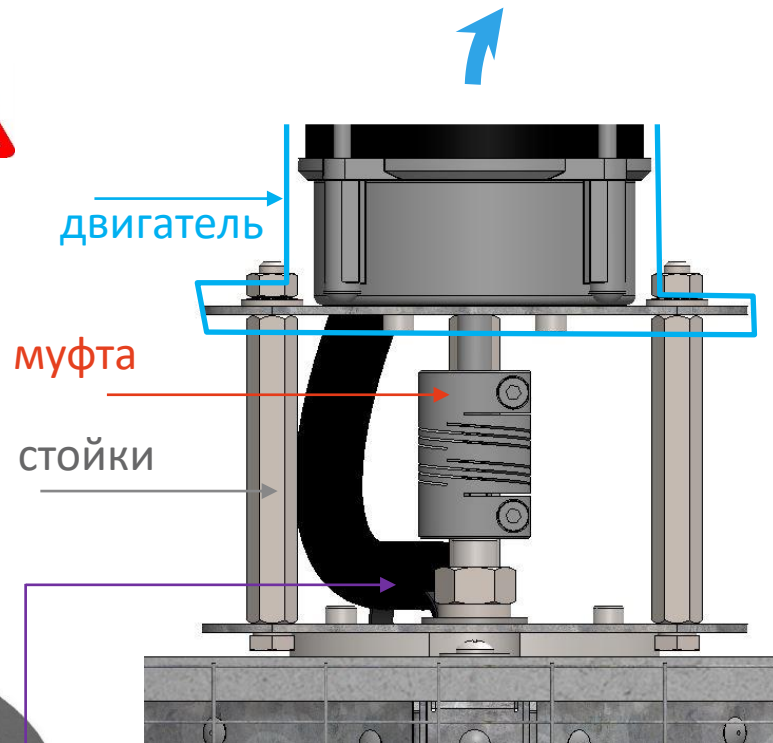
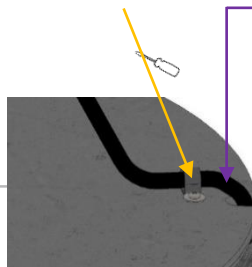
### Шаг 5

Если муфта не перемещается свободно при падении (**неправильная центровка**)

- Отсоединить двигатель от стоек
- Снять муфту



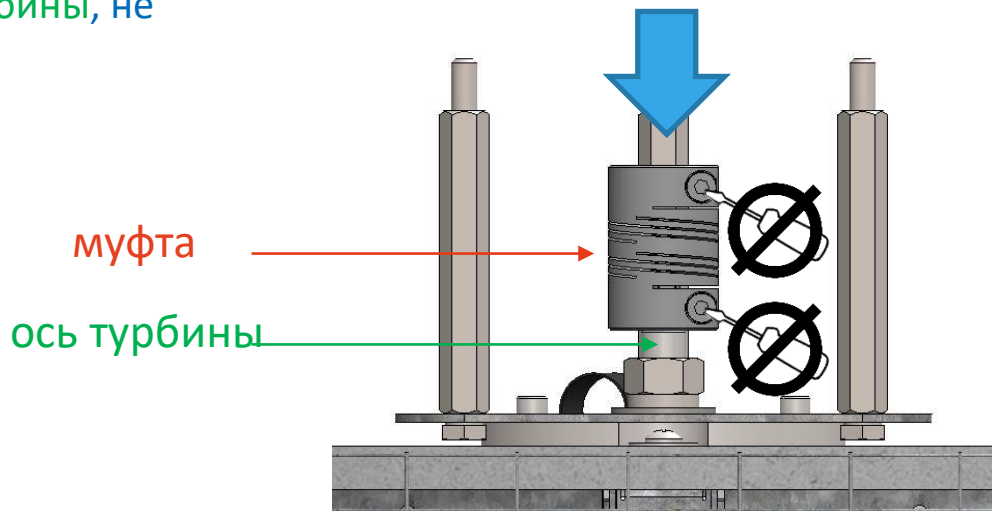
Перед началом работ открутить держатель кабеля!



## ПРОЦЕДУРА ЗАТЯГИВАНИЯ МУФТЫ

### Шаг 6

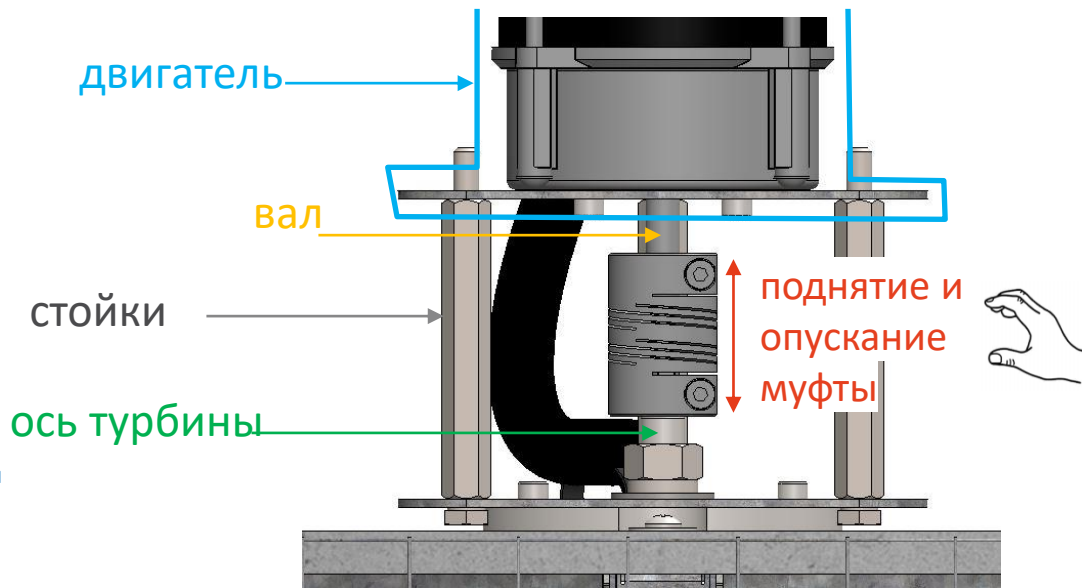
- Взять новую муфту
- Посадить новую муфту на ось турбины, не затягивая ее на оси



## ПРОЦЕДУРА ЗАТЯГИВАНИЯ МУФТЫ

### Шаг 7

- Установить сверху двигатель (не затягивая ни винт муфты на валу, ни гайки стоек)
- Выполнить центровку вала двигателя, поднимая и опуская муфту между двумя осями, чтобы найти положение, при котором муфта будет свободно перемещаться с вала двигателя на ось турбины, не создавая трения

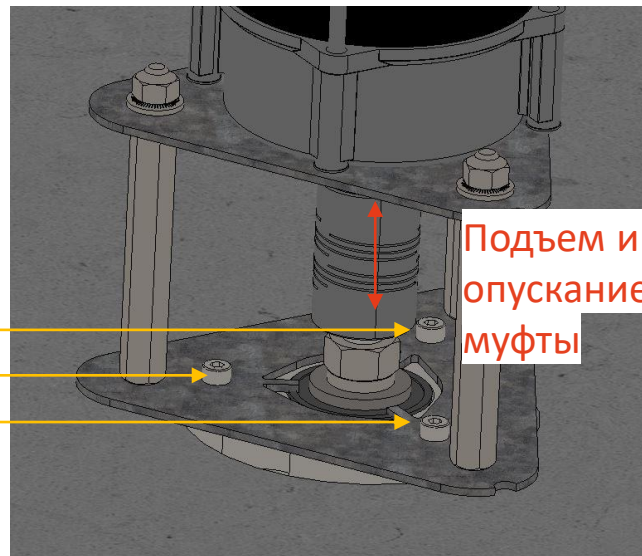


## ПРОЦЕСС ЗАТЯЖКИ МУФТЫ

### Шаг 8

При необходимости открутите три винта на нижней пластине, чтобы облегчить выравнивание муфты. Снова завинтите три винта, как только муфта будет хорошо выровнена (проверьте это, позволив муфте свободно падать с вала двигателя на ось турбины без трения)

Винты  
затягивания  
нижней  
пластины

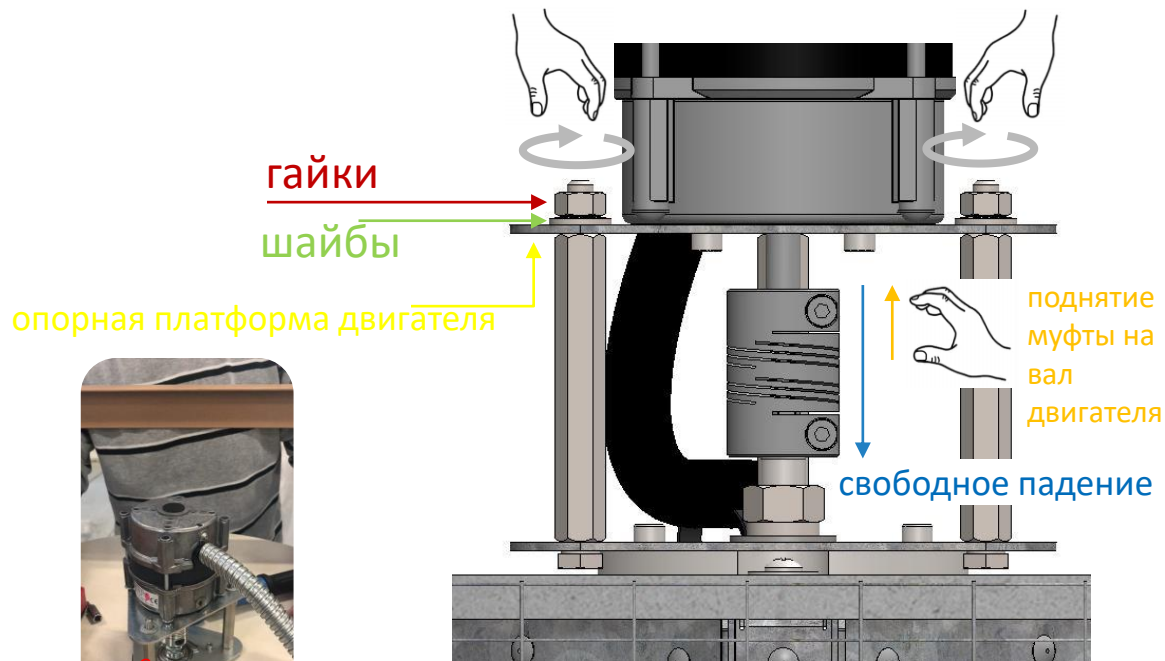




## ПРОЦЕДУРА ЗАТЯГИВАНИЯ МУФТЫ

### Шаг 9

- Насадить **шайбы** и **гайки** на резьбовые концы стоек, вставленные в отверстия **опорной платформы двигателя**
- Завинтить **3 гайки** вручную до **опорной платформы двигателя**
- Проверить соосность, **подняв муфту на вал двигателя** и отпустив ее: при падении она должна свободно перемещаться с вала двигателя на ось турбины, не создавая трения



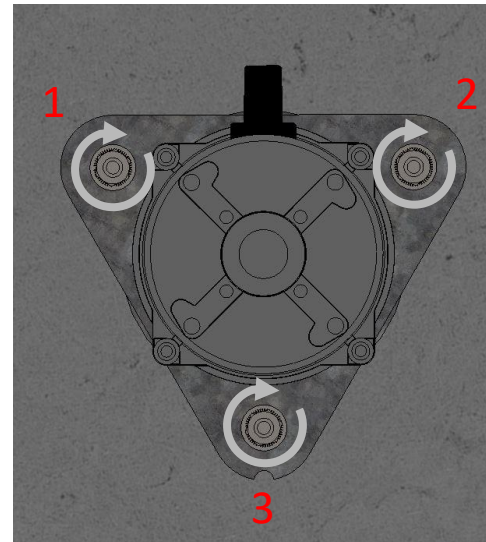
## ПРОЦЕДУРА ЗАТЯГИВАНИЯ МУФТЫ

### Шаг 10

- Медленно затянуть гайки динамометрическим ключом, поворачивая каждую гайку максимум на **1/8 оборота** (полное закручивание гаек **№1**, **№2** и **№3** осуществляется не сразу, а равномерно и поочередно до предела ключа)



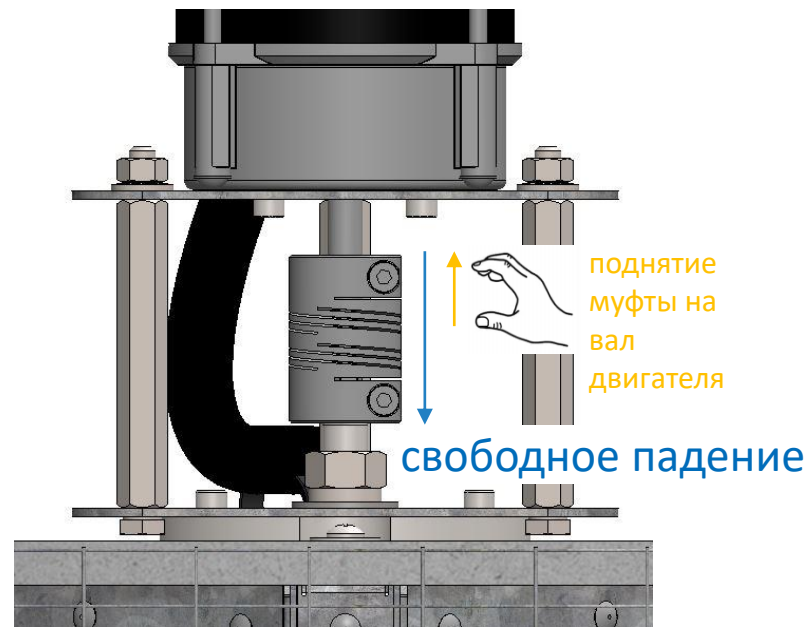
7,5Нм



## ПРОЦЕДУРА ЗАТЯГИВАНИЯ МУФТЫ

### Шаг 11

- Проверить соосность, **подняв муфту на вал двигателя** и отпустив ее: при падении она должна свободно перемещаться с вала двигателя на ось турбины, не создавая трения

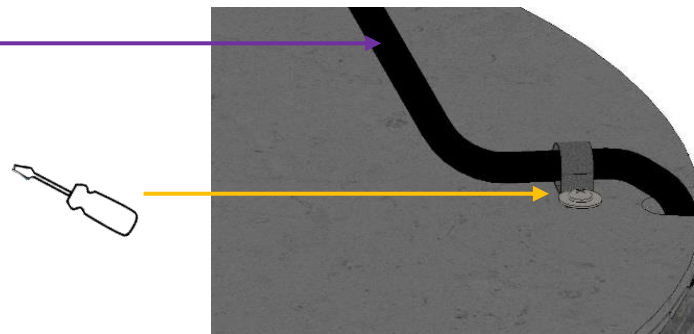


## ПРОЦЕДУРА ЗАТЯГИВАНИЯ МУФТЫ

### Шаг 12

Положить на место и затянуть кабельный ввод

Кабель мотора



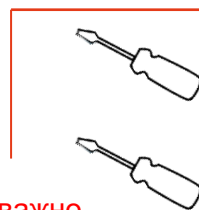
## ПРОЦЕДУРА ЗАТЯГИВАНИЯ МУФТЫ

### Шаг 13

- Затянуть винт муфты на оси турбины
- Затем затянуть винт муфты на валу двигателя



4,6Нм



Внимание: важно, чтобы соединительные винты находились на противоположном участке от плоскости вала двигателя!

